

Аша, с'аă пăs în локвл кăптоарелор de аfinațiă, пiшe кăптоаре iп каре fonta este iпкăлзitъ пăшai прил flакъра комбастiбiлiлвăi.

În această mod, аfinațiăл кăпprinde trei operații. Întăia se face iп fine ri, че seamăпă тălt кă кăптоарел de аfinațiă; a doă intр'зп кăпtor кă реверберiă че поартă пăme de кăпtor de puddler, a treia iп alt кăпtor кă реверберiă че se пăмеше кăпtor de реiпкăлzirе.

Fine riile se комбинă de зп крэзset кăпtăшit пe din зпtră кă плаче de fontă spoite de арциl, шi авind о газръ прил каре se скрăg скрăile шi fonta.

Крэзsetul ape d'assapră'i зп кăпmin. Doă devi пăse făцă iп făцă adăk вiнtăл la săпrafaца въi.

Se iпtподzче кок iп крэzset пeste каре se пăne 1000 saă 1200 килограме de fontă, шi se iпkăлzещe крэzsetul la o temperatvră destăл de iпtăldatъ пentрă ka fonta să devină prea лiквидъ.

Дăпъ doă ope, se скрăpe iпtr'o гроapă, шi se ръчещe кă апă пentрă ka să devină fpinătoare. Se dovindеше astfel metalul fin.

În această d'intăiă operație, fonta s'a кăpădăt iп mape парте de sulful шi de phosphorul săă, шi ciap de o парте de carbonul, de manganesul шi de siliciumul че кăпprindea.

Spree a dekarbora de tot fonta, se iпkăлzещe дăпъ aceea iп кăпtorul de puddler amestekind'o неконтенит кă скрăi вогate iп fep шi кă batitvri; această operație ape пentрă скop a face se лăkреze oxidul de feru assapra fontei spре a'i apde de tot carbonul săă.

Batра кăпtorul de puddler este пăшintel iпkălinatъ; este făкătъ de кăпtămiză prea реfрактarii; se акопere ординапиamente de скрăi шi de nisic пisate.

Кă кăt operațieă iпaintează, se вede fonta лăнд о iпgroшvără din че iп че mai кокоasă; deraue oxidu de carbonu; kind dekarboraдiea s'a operat, atăncă se iпkăлzещe fornalul пiпă la алв лiпitor: se formă кă fepul о лăпpъ че se дăche mai iпtăiă săă чiоканul de вătăt шi дăпъ aceea săă чiлindri тiкшоръtori.