

твърдѣ добръ; това става послѣ раздръжкване-то имъ, по-напрѣдъ ги истърсатъ, а послѣ ги ператъ. Обикновено тѣхъ хвъргатъ въ едно голѣмо сито, кое-то е наместено само да са движи, но по-добро-то имъ изчистивание става съ помоща на парцалния-вжлкъ (единъ тжпанъ съ зжби). По нѣкой пѣтъ парцали-тѣ са варятъ, кога-то сж опрѣделени за по-добра штофа; тѣ тогава сж размѣсени съ сода; за по-долни сортове хартия турятъ и варъ. Най-дебели-тѣ парцали варятъ въ варно-млѣко, налено въ единъ голѣмъ желѣзенъ казанъ. Чрезъ варение-то са постига това, че онѣзи парцали, кои-то не сж чисто бѣли, отъ дѣйствието на пара-та тѣ побѣляватъ сжвършено. Отъ тука парцали-тѣ преминуватъ въ холлендера, кой-то ги разбива съ желѣзни-тѣ си чукове толкова силно, що-то тѣ не представятъ друго нищо вече, освѣнъ жички и влагна. Като са види да сж станали нуждни-тѣ парцали за работа-та, затварятъ въ холлендера дупки-тѣ му, и вжтрѣ масса-та са отаи. Нужно ли е сега да са побѣли тази масса или не, доста ли е бѣла тя, кое-то е твърдѣ рѣдко, наливатъ я въ качета и я бжрникатъ непрестанно 4 — 5 часове.

До тука е работа-та на хартия-та, коя-то била и отъ най-първо-то си време, а отъ тука са раздѣля на стара метода и на нова метода: старата метода е да са растиле хартия-та на коли, а новата метода — машинно-то фабрицирвание е да са растиле хартиена-та масса, на широко 1 — 2 метра, а на длжжъ колко-то си ще фабрикантина. Ние тука ще разглѣдаме новата метода, като най-употрѣбителна и по-економична.

Фабрицирвание-то на хартия-та съ машини е най-добро-то подобрѣвание за хартия-та въ ново време, защото тука всички наржчни работи са заместятъ отъ машини-тѣ. Тѣзи машини сж съставни, та и различни фабриканти различно ги строятъ. Най-първата идея за тази машина имаше Директоръ-тѣ на една французска хартиена