



БЪЛГАРСКА

ВЕЛИКО
ТЪРНОВО
СЪБОТА
12 АПРИЛ
1969
ГОД. XXVI
Бр. 44
(2556)

ЦЕНА 2 ст.

Орган на Окръжния комитет на БКП, Окръжния народен съвет и Окръжния комитет на Отечествения фронт

ОТЧЕТНО-ИЗБОРНА КОНФЕРЕНЦИЯ НА ОКРЪЖНИЯ СЪВЕТ НА ПРОФСЪЮЗИТЕ

В ДУХА НА ЮЛСКИЯ ПЛЕНУМ

УСПЕХИ В РАЦИОНАЛИЗАТОРСКОТО И НОВАТОРСКОТО ДВИЖЕНИЕ ★ ДА СЕ ПРЕМАХНЕ ФОРМАЛИЗМЪТ В СОЦИАЛИСТИЧЕСКОТО СЪРЕВНОВАНИЕ ★ ПРИВЕТСТВИЕ НА ОКРЪЖНИЯ КОМИТЕТ НА ПАРТИЯТА

В Профсъюзния дом във Велико Търново на 10 април т. г. се събраха 252 делегати, представители на всички профсъюзни организации в окръга, за да обсъдят на отчетно-изборната конференция работата на профсъюзните съюзи в светлината на задачите, произтичащи от Юлския пленум на ЦК на БКП и X пленум на Централния съвет на профсъюзите.

В работата на конференцията участваха и членът на ЦК и първи секретар на Окръжния комитет на БКП **Йордан Костов**, кандидат-членът на ЦК и секретар на Окръжния комитет **Димитър Стоянов**, секретарят на Централния съвет на профсъюзите **инж. Лало Лалов**, секретарите на Окръжния комитет на БКП **Никола Кушев**, **Панчо Иванов** и **Димитър Петров**, председателят на Окръжния народен съвет **Димитър Тужаров**, председателят на Окръжното ръководство на БЗНС **Петко Кожухаров**, председателят на Окръжния комитет на Отечествения фронт **Тодор Попов**, първият секретар на Градския комитет на БКП във Велико Търново **Николай Цонев**, героите на социалистическия труд **Тодор Колев** и **Иван Гогов**, първенци в производството и други.

Встъпително слово на основната роля на рационализаторството и новаторството в борбата за технически прогрес, като се отбеляза фактът, че задачите за постигане на 3 милиона лева икономии от рационализации и изобретения до края на първото полугодие на 1969 г. бяха изпълнени още в края на 1968 г.

Беше подчертана особено важната роля на рационализаторството и новаторството в борбата за технически прогрес, като се отбеляза фактът, че задачите за постигане на 3 милиона лева икономии от рационализации и изобретения до края на първото полугодие на 1969 г. бяха изпълнени още в края на 1968 г.

Сериозно внимание бе отделено на непълното използване на капацитета на машините, на обезпечаването на работниците на трудовата и технологичната дисциплина, борбата за високо качество на продукцията, върху прилагането на челиния опит.

Доказателствата са, че на въпросите по охраната на труда, подобряване бита на работниците и служителите. Откри се и възпитателната работа на профсъюзните съюзи за идеята за закалка на работническата класа и задачите им в светлината на речта на другаря **Тодор Живков** пред отчетно-изборната конференция на столичната организация на Комсомола.

Разгледаните в доклада и встъпителното слово проблеми бяха предмет на разсъждения в изважданата на 12 делегати.

Инженер **Лало Лалов** взе отношение по повдигнатите въпроси и заостри вниманието върху повишената роля на профсъюзните съюзи в разгръщането на техническата революция, върху необходимостта постоянно и вълнуващо да се въвежда социалистическото съревнование със западните, поставени от Партията.

Той отбеляза, че на окръжната профсъюзна организация предстои да положи много усилия за ликвидиране на недостатъците във връзка с темпа на

нарастване на производителността на труда, като центрира вниманието върху необходимостта от все по-пълното използване мощностите на машините, постоянното подобряване на квалификацията и използване на челиния опит. Той говори и за новото в структурата на профсъюзните съюзи, като очерта основните насоки на работа на новоназначените градски и общински съвети на профсъюзите.

Приветствено слово от името на Окръжния комитет на Партията донесе **др. Йордан Костов**.

Като изтъкна безспорните успехи на профсъюзните органи и организации след Априлския пленум на Централния комитет на Партията в ускореното развитие на производителните сили и в повишаването на благосъстоянието на трудещите се в окръга, **др. Костов** направи и някои критични бележки. Все още съдържанието на съревноването не отговаря напълно на съвременното развитие, на изискванията, предявявани към профсъюзите от Деветия партиен конгрес и Юлския пленум. Проявява се формализъм при отчитането на обещанията, при разгласяването на резултатите от съревноването.

Другарят **Костов** отдели значително внимание в изказването си на редица проблеми, особено на проблема за единството на материалните и моралните стимули, на ролята на първичните профсъюзни организации, на необходимостта от подобряването на трудовата дисциплина и намаляване на текучеството. Грижите за младите и новопостъпилите работници, повишаването на производствената квалификация и усвояването на челиния опит в световната практика трябва да станат важен момент в дейността на профсъюзните организации. Той препоръча да се укрепят новосъздадените градски и общински съвети на профсъюзите и да се издига тяхната роля при решаването на основните задачи, поставени от Юлския пленум на ЦК на Партията и от Деветия пленум на ЦКПС.

Другарят **Костов** се спря и на въпроса за приложението на комплексната механизация, за подобряване на работата в селското стопанство, за да се излезе от това неприличащо за окръга положение. Значителна помощ тук могат да окажат и профорганизациите в ДЗС и ТКЗС.

— Позволете ми, другари и другарки — завърши приветствието си първият секретар на Окръжния комитет на Партията, — още веднъж да ви приветствам от името на Окръжния ко-

митет на БКП и чрез вас да поздравя стохиланата профсъюзна армия и всички трудещи се от нашия окръг и да ви пожелае здраве, лично щастие и нови успехи в труда, за достойна среща на събора на първенците в движението за комунистически труд и на 25-годишния юбилей на свободата.

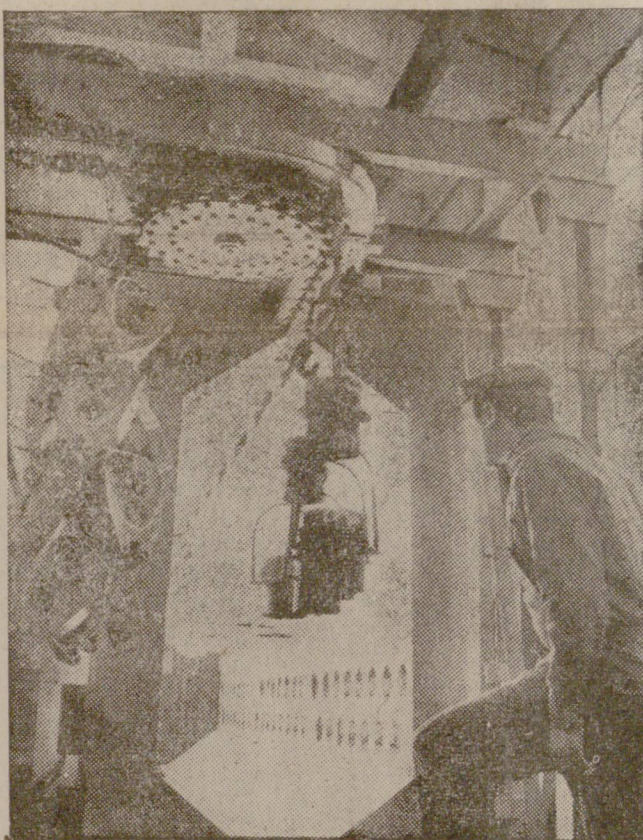
Накрая беше избран нов Окръжен съвет на профсъюзните съюзи, състоящ се от 71 член и 23 кандидат-члена и ревизионна комисия от 5 човека.

Единодушно бяха гласувани поздравителни телеграми до ЦК на БКП, Цен-

тралния съвет на профсъюзите и протестна телеграма до Посолството на Китайската народна република в София.

На своето първо заседание Окръжният съвет избра бюро от 11 члена с председател **инж. Христо Златев** и секретари **Мария Костова Йорданова** и **Неоля Тодев Недев**.

На досегашния председател и дългогодишен профсъюзен деятел **Минчо Стефанов**, който преминава на друга работа, беше изказана сърдечна благодарност и връчена златната значка на Централния съвет на профсъюзите.



Новата съвременна електрическа сушилна в завод „Янтра“ — Горна Оряховица е напълно автоматизирано съоръжение. С нейно то влизане в действие производителността на труда се повиши с повече от 30 на сто.

Лиляна Димитрова сред мавриковци

От няколко дни гостенка на ДИП „Васил Мавриков“ — Велико Търново е известната текстилка **Лиляна Димитрова**, герой на социалистическия труд. Огромният ѝ опит в тъждество

то сега упорито се изучава в цеха.

Още с пристигането си тя се зае да обучава работниците, обслужващи съветските автоматични навързващи машини. Практически тя предаде опита си на колектива на всяка машина.

С тъжачките от всяка смяна тя имаше срещи-разговори. Такива разговори водиха с нея и секционните майстори. Тези срещи са от голяма полза за текстилците, тъй като гостенката има зад гърба си повече от 25-годишна практика в професията. Не в едно или две предприятия тя е била, за да претърпи своя опит, да помогне в създаването на най-подходяща организация и разпределение на работниците. С такава задача тя бе изпратена и в Алжир.

Предстоят ѝ срещи и с комсомолските дружества във връзка с приемането на вписката от Промисленото училище по текстил. Пред комсомолците гостенката на социалистическия труд **Лиляна Димитрова** ще разкаже своя трудов живот, ще говори за това как трябва да работят младите, за да бъдат достойни строители на новия живот.

Др. ВЕЛЕВ

Никога фашизъм! Никога война!

След толкова години тази вечер те отново са заедно. Очи те наплакват. Оживяват спомените, годините.

Присъствието на толкова много бивши политзатворници от нашия окръг придаде на снощното събрание във Велико Търново, посветено на Международния ден на бившите политзатворници, конлагеристи и пострадалите от фашизма, особена тържественост.

Преди да започне събраниято, бившите политзатворници поднесоха венец на Братската могила в парк „Толбухин“.

Салонът на Дома на народната армия отрано бе оживен. Тук бяха първият

секретар на Окръжния комитет на БКП **Йордан Костов**, **Петър Панайотов** и **Ворис Богданов**, членове на Централната контролно-ревизионна комисия на БКП, председателят на Окръжния народен съвет **Димитър Тужаров**, секретарите на Окръжния комитет на Партията **Димитър Стоянов**, **Никола Кушев**, **Панчо Иванов** и **Димитър Петров**, председателят на Окръжното ръководство на БЗНС **Петко Кожухаров**, председателят на Окръжния комитет на Отечествения фронт **Тодор Попов**, председателят на Окръжния комитет на борбата против фашизма и капи

тализма **Йордан Илиев** и други ръководители.

Доклад прочете другарят **Йордан Костов**. На този ден — подчерта той, ние отдаваме заслужена почта и признателност към делото и само жертвата на всички смели и непоколебими борци против фашизма, даваме обет, че ще посветим силите си, за да не бъде допусната никога нова световна война.

От името на присъстващите бяха изпратени телеграми до Централния комитет на БКП, протестна телеграма до правителството на ГФР, против намаляване давността за съдението на бившите нацисти.

Пред Месеца на българо- съветската дружба

Вчера в Окръжния комитет на БКП се състоя съвещание във връзка с предстоящия Месец на българо-съветската дружба. Изгради се Окръжен организационен комитет с председател **Димитър Петров**, секретар на Окръжния комитет на Партията.

През дните на Месеца (22 април — 24 май) ще се организират разнообразни инициативи, като вечери на дружбата, рецитали за Ленин, срещи със съветски граждани и много други. Освен това в предприятния, учредения, училища и квартали ще се свикат събрания с беседи за историческото значение на българо-руската и българо-съветската дружба, за дружбата ни с трудещите се от Братската Полтавска област.

Среща на три поколения

По инициатива на общинските комитети на Отечествения фронт и Комсомола в Долна Оряховица на 10 април беше организирана среща на трите поколения в с. Бреговица. Тя бе посветена на Международния ден на бившите политзатворници и конлагеристи и пострадалите от фашизма и на 50-годишнината от основаването на партийна организация в Долна Оряховица. Присъстваха бивши партизани, политзатворници и ятаци, ветерани на Партията, много отечественофронтови, младежи и пионери.

Спомени разказа **Петър Добрев**, бивш партизанин от Горнооряховския партизански отряд. Бяха му зададени много въпроси и му беше изказана сърдечна благодарност.

Вълнуващата среща остави трайни следи у всички присъстващи.

Ив. ХАДЖИВАНОВ

Тържествени събрания по случай Международния ден на бившите политзатворници, конлагеристи и пострадалите от фашизма се състояха в Ясковец, Камен и на други места в окръга.

Специализираната ремонтна група

Разширяването на механизацията в животновъдните ферми на ТКЗС — Долна Оряховица наложи създаването на специализирана група към ремонтно-механичната работилница за монтиране и поддръжане на тази механизация. Такава група бе създадена преди шест месеца и то предимно от млади хора. Тримата електротехници и тримата шлосер-монтьори осъществяват ремонта на механизацията в петте участъка на стопанството. Те извършиха основния ремонт на фуражния цех в Писарево, на електроинсталациите в Долна Оряховица, Върбица и Бреговица. В последно време групата усилено работи по инсталациите на фуражните кухни във Върбица и Бреговица. Навреме бяха поставени нафтовите помпи за отопляване на птичарниците, благодарение на което птицевъдите

бяха подготвени за внезапното застудяване, настъпило през март и април.

Наскоро бе завършен и ремонтът на валцовата медница. Монтажът на машините в нощта краварник също е дело на шестимата. През техните ръце минава и много друга работа, която на пръв поглед няма нищо общо с прехитите им задължения, като ремонт на зърносушилните, водопроводи и други инсталации. Работата на групата се отличава винаги с високо качество, със сръчното изпълнение на задачите. Отлично се справят със задачите си шлосер-монтьори

те **Михаил Бакалов**, **Ангел Върбанов** и **Николай Иванов**. А електротехниците **Николай Сидлиев**, **Павел Иванов** и **Иван Йоркишев** учат във вечерния електротехникум в Горна Оряховица. През тази тежка зима те преодоляха много трудности. Но за тях най-голямата им победа е безаварийната работа на монтираните от групата съоръжения и машини.

Ст. АГОВ

ЗА ЮБИЛЕЯ — ДОСТОЙНИ ДЕЛА

Вчера в Поликраище дойдоха близо 200 младежи и девойки от селата в окръга, за да участвуват в срещата с младите първенци от селското стопанство, организирана от Окръжния комитет на Комсомола, Окръжния кооперативен съюз и управлението „Земеделие“ при Окръжния народен съвет. Скъпи гости на тържеството бяха секретарят на Окръжния комитет на Партията **Никола Кушев**, първият заместник-председател на Окръжния народен съвет **др. Пеню Иванов**, председателят на Окръжния кооперативен съюз **Стефан Петров**, прочутият механизатор **Тодор Колев**, герой на социалистическия труд.

Срещата откри **Димо Мичев**, първи секретар на Окръжния комитет на Комсомола.

Обширен отчет за воденото през миналата година съревнование сред младежките производствени единици и индивидуални участници в чест на 25-годишнината на социалистическата революция в България направи **Маргарита Тонева**, зам.-завеждащ отдел „Организационен“ в Окръжния комитет на ДКСМ. Отбелязано бе, че повечето от организациите и дружествата дадоха свои обещания за изпълнение на стопанските задачи в отговор на призива на трудещите се от Пловдивски окръг за достойна среща на славния юбилей, 20 бригади и звена за комплексна механизация се включиха, в националното съревнование под етикета „Техниката с пълна мощ!“ По-бързо, повече, по-евтино!

В редица общински организации младите специалисти с присъщия им младежки жар зареботиха по въпросите за прегледа на техническото творчество и майсторство. Комсомолските организации в Поликраище, Михалици, Павликени, Полски Сеновец, Долна Оряховица, Масларево и Стражица поеха шефство над механизирания ферми и комплекси. Дълго е списъкът на прекрасните младежки дела, посветени на юбилея.

С топли думи към участниците в срещата се обърна секретарят на Окръжния комитет на Партията **Никола Кушев**. Той подчерта, че във селското стопанство, най-сполучливо могат да решат само младежите.

Участниците в срещата с въздушевание приеха поздрав на младите механизатори, полевци, животновъди и специалисти от Полски Тръмбеш за достойна среща на славната 25-годишнина на социалистическата революция в България.

Бяха наградени първенците във воденото съревнование. Почетни грамоти на Окръжния комитет на Комсомола и материални награди бяха връчени на комсомолските организации в Масларево, Върбовка и Полски Сеновец на комсомолските дружества в Долна Липница, Батак и Каранич. С материални награди бяха удостоени 40 млади първенци в селското стопанство.

Ангел ВЕЛИКОВ



Ер. 142

Редактира нещатен младежки отдел

Год. VIII

При комсомолците от Машиностроителния завод в Павликени

Когато реших да посетя Машиностроителния завод — гр. Павликени, вече предварително имам мнение за Гадската комитет на ДКМС за работата на заводската комсомолска организация по въпросите на научно-техническата революция: „Заводският комитет съвсем да организира всички млади специалисти и резултатите са отлични. За тях може да се разкажат много хубави неща“.

Комсомолската организация в Машиностроителния завод — Павликени има 204 члена, организирана в 5 дружества. По думите на директора на завода Ал. Васильовски това е една производствена армия, най-ревностен внедрител на достиженията на научно-техническия прогрес в практиката.

При внедряването на нова техника, при усвояването на нови производства и технологични разчитаме на цели комсомолски бригади.

И директорът на завода с младежки ентузиазъм и не без гордост споменава комсомолците от бригадата на Марин Маринов и Йордан Лясков, успешно справили се с трудните задачи по усвояване производството на многокофачните багери и бетоносмесители, младежите от всички смени на лезария цех, проявяващи изключителна упоритост в реконструирането на цеха и още много други.

В работата на Заводския комитет на ДКМС въпросите на техническия прогрес са на преден план. През 1967 г. е бил създаден Съвет на младите специалисти, в който сега са включени 47 комсомолци със средно и висше образование. Председател на съвета е младият инженер Михаил Кръстев — началник на технологичния отдел. Това само по себе си е един красноречив факт, но и досегашните успехи на Съвета на младите специалисти недвусмислено говорят за неговата роля и място в производствената дейност на завода. Основна задача на Съвета през юбилейната година е участието в прегледа на техническото творчество и майсторство. Вече 14 колектива имат талони за участие в прегледа. Приет е тематичен план, в който са залегнали много актуални и проблемни за завода теми. Така например колектив от 5 човека под ръководството на младия инженер Петков разработва темата „Организиране на участък за грундиране на сто-

мани отливки“ (срок — 30 май, етап К-5). А колективите с ръководители инж. Анка Велкова и инж. Трифон Цонев вече успешно решиха своите теми и сега се готвят за разрешаването на нови. Тук искам да спомена и колектива с ръководител инж. Илия Стефанов, който с ентузиазъм работи над темата: „Конструиране на установка, позволяваща автоматично заваряване с обикновени електрода на прави шевове на съдове“. Тази тема все още не е намерила разрешение в нашата страна, но комсомолците са уверени, че при тях тя ще бъде успешно решена. Колективът на инж. М. Кръстев работи над „Модернизация на универсален строг с програмно управление“. Темата е трудна, трябва да се знаят последните достижения на кибернетиката и т. н., но и тук работят комсомолци-ентузиасты.

Може би ви прави впечатление, че до тук често срещана бе думата „инженер“. Това добре показва, че Заводският комитет на Комсомола действително е съмлял да организира младите специалисти. Добре се работи и с останалите комсомолци. Всички млади производственици, неговинаващи образованието си, са включени в курсове в рамките на техническата учебна година. След свършването на курса се провеждат изпити за повишаване на разряда. Една нова форма за усъвършенстване на техническите умения на младежите са същите занятия по професии. Първенците от първите проведени систематични занятия вече са известни — Ангел Блажев Ангелов, Иван Любенов Иванов, Антон Иванов Антонов. Те ще бъдат наградени на Вечерта на професията, която Заводският комитет организира по дружества. Освен това с участниците в систематичните занятия ще се проведе екскурзия из страната за обмяна на опит.

Комсомолците от Машиностроителния завод в Павликени поддържат дружески връзки с комсомолците от МЗ — Карловка, Полтавска област. Те ценят високо съветския опит. Може би затова заводското ръководство реши Сараговската система за бездефектна продукция да бъде внедрена най-напред в транспалетния цех, където болшинството от работниците са комсомолци.

Край струговете, в лезария и над чертежите всекидневно ще срещнете трудолюбивите ком-

● Нашата младеж не само количествено увеличава редиците на работническата класа. Тя изменя самата структура на класата, допринася решително за общото повишаване на нейното професионално и културно равнище. Влияйки се в армията на работническата класа, нашата младеж донася със себе си знанията и ентузиазма на младостта.

● Стремителното развитие на съвременната научно-техническа революция ни задължава да вървим в крак с новите постижения на науката и техниката. Партията и правителството полагат огромни грижи за ускоряване на техническия прогрес във всички отрасли на материалното производство. Можем ли обаче да постигнем това без най-активното участие на нашата работническа класа, на работническата младеж? Можем ли да усвояваме и внедряваме най-новите постижения на науката и техниката без умението, упоритостта, дръзновението на работническата класа, на работническата младеж? Не можем.

● Коя е сега централната фигура в нашето селско стопанство? Това е механизаторът. Той е нов тип селянин, който носи у себе си черти и качества, които най-много го доближават до работника в града. С радост искам да отбележа, че голямата част от нашите механизатори са младежи. От това следва, че нашата селска младеж е онзи отред, от който изключително много зависи по-нататъшният подем на българското село.

Тодор ЖИВКОВ

(Из речта пред XVI отчетно-изборна конференция на столичната организация на Димитровския комунистически младежки съюз).

СТРЕМЕЖ КЪМ ТВОРЧЕСТВО

В началото на тази година II бригада при отдел „Енергетика“ в МЗ „Червена звезда“ —

Дебелец беше обявена за младежка бригада. Принадесет комсомолци ще участвуват в голямото съревнование между младежките бригади в завода.

Бригадата работи по плано-во-предварителния ремонт на машините, навреме отстранява всички аварии. Ако в някои моменти няма повреда, преждервенно с изработват резервни табла. Това осигурява бързото ремонтване на машините.

Комсомолците с разбиране посрещат всеки, който ги потърси, отнасят се с уважение към работниците.

Хубава черта на тоя младежки колектив е стремежът към подобряване на работата, стремежът към творчество.

Колективно сме предложили една рационализация — „Автоматично включване и изключване на електрогенераторите трансформатори“. По такъв начин ще бъде спестена електроенергия — споделя с мен бригадирът Петър Петров. — Сега разработва ме ново рационализаторско предложение.

Голяма част от комсомолците имат средно специално образование, останалите са завършили професионални технически учя-

Младежки новаторски колективи

Нашето поколение е свидетел на гигантския напредък на науката и техниката. В целия свят сега се извършва научно-техническа революция. Преди участници в нея са всички наши учени, инженери, техници, работници. Всички ние, записани в ежедневието си наши грижи, не забелязваме, но откритията, които стават всеки ден, всеки час дават възможност да почувстваме нейния стремителен пулс.

Работата на Заводския комитет на ДКМС и комсомолските дружества в Завода за радиоприемници по проблемите на техническия прогрес винаги е била свързана със запалени, стоящи пред завода. Един анализ на работата ни по техническия прогрес показва, че ние до известна степен презминаваме годините не сме дали възможности за пълна творческа изjava. По-нататъшната ни дейност трябва да се организира така, че заедно с

младите специалисти по въпросите на техническия прогрес да работят и повечето млади работници. Нужно бе да запалим първите искри на любов към техниката и у най-малките граждани на нашия град — пионерите и средношколците. Това е особено актуално за нашия завод, който след преместването си в новия Завод за телевизори и радиоприемници ще удвои и утрои производствената си програма, а заедно с това и личния си състав. Няма съмнение, че хората, които ще започнат своя трудов път в просторните зали и лаборатории на завода, ще бъдат млади хора, хора, които сега се намират в пионерските организации и средните училища във Велико Търново.

Така се зароди идеята ни за създаване на новаторски колективи, начело на които да застава млади специалисти. Творческият колектив се формира на базата на интересите на младежите, които си избират определена тема за решаване. Има случаи, когато в колектива се включват младежи и девойки след като разберат каква тема ще се решава. Колективът се ръководи от млад специалист, който отговаря за цялостната негова дейност.

За ръководството на творчески колективи и координиране на тяхната дейност при нас беше създаден Клуб за младежко техническо творчество и майсторство. Клубът подпомага решаването на въпросите по техническото творчество и майсторство от плана по техническия прогрес на заводската организация, а така също и допълнително по посметите теми от колективите. Така той се явява помощен орган на Заводския комитет на Комсомола по въпросите на техническия прогрес и се ръководи и отчита пред него.

Цялата тази организация на работата се рухне, ако всички теми от плана по техническия прогрес не се обезпечат с нужните материали, ако не се даде възможност за използване на цялостната материална база на

предприятието. Това добре разбира ръководството на завода. Директорът инж. Русан Цонев пусна нарочна заповед, с която се решаваха всички въпроси по обезпечаването на темите с материали от завода, а за тези теми, които не са в номенклатурата на завода, материали да доставя отдел „Материално-техническо снабдяване“. Беше изготвен и утвърден график за използването на лабораториите и машините след работно време.

Резултатите, които имаме досега по въпросите на техническото творчество и майсторство, са развлични. За пръв път успяхме да увеличим в активна комсомолска работа всички млади специалисти. В различните творчески колективи се включиха 15 средношколци от Първа политехническа гимназия „Кирил и Методий“. Редовно се провеждат занятия с пионерите от Основно училище „Христо Ботев“. Започват занятия и пионерите от училище „Н. И. Вълчаров“.

Клубът активно участва в градската и окръжна изложба по техническото творчество и майсторство. Ще бъдат представени около 15 експоната от изделия, които не са в номенклатурата на завода. Очакваме да предизвикат интерес няколко модела телевизори и радиотелевизионни комплекта, които се разработват от творчески колектив на инж. И. Кантражиев, телевизионният транслятор на колектива с ръководител инж. Стрнов, автоматът за нарязване и зачитване на ширмован проводник, който ще направят колектив, начело с инж. Т. Божилов.

Ние сме уверени, че с работата си по въпросите на научно-техническата революция младите инженери, техници и работници от Завода за радиоприемници ще оправдаят гласуваното им доверие и с чест ще посрещат юбилея на свободата.

Петър АНТОНОВ

секретар на Заводския комитет на ДКМС

АТЕИЗЪМ И РЕЛИГИОЗЕН МОДЕРНИЗЪМ

„Всички съвременни религии и църкви, всички а всякакви религиозни организации марксистът разглежда всякога като органи на буржоазната реакция, служещи в защита на експлоатацията и оселняването на работническата класа. Религията е род долнокачествена реакция, в която робите на капитала удават своя човешки образ.“

В. И. ЛЕНИН

ЦАРСТВО БОЖИЕ

В „свещеното писание“ за порядките в царството небесно е казано крайно малко, така че множеството от явяващите в господата бога и бдещите обитатели на „отвъдния свят“ остават незадоволени и със смъртно понятие. Богословите отдават на се стремят да запълнят този „вакуум“.

Някои богослови изказват мнение, че малко по малко трябва да се ожини представата за „отвъдния свят“. Ето защо те уверяват, че на небето „духовните блага“ — сиречь естествени и божествени, трябва да бъдат допълнени с блага и удоволствията от земния порядък. Например за любовта в рай ще бъдат създадени всички условия, щото „милиардите души“ да не се окажат на небето в тесен моногамен кръг. Придвижването в рай трябва да става със скоростта на мислите, за да могат душите безпрестанно да се възвисяват във висшата сфера. Тъй като теолозите непазват земните порядки в „отвъдния свят“, то там душите могат да се занимават с изкуство, физкултура, с наука, ще могат да изучават физика, химия, биология, а ангелите ще ги въвеждат в „тайните на живота“. В рай ще се прожектират филми, ще има барове, ресторанти и прочие — всичко, що на земния свят е сътворено. С една дума ще се сервира „и първо, и второ, и трето“.

В РАЯ ИЛИ ХИСАРЯ

На един стар свещеник преди известно време, като го прегледали в търновската поликлиника, му каза:

— Отче, Вие се нуждате от помощ. Имате сериозно заболяване. Трябва да замислите за известно време на лечение в Хисаря.

— Това е невозможно. Какво ще правя моето паство без мене!

— Както желаете, отче. Направете сам избора: или Хисаря, или в рай!

Попът олма отсякъл:

— Шом е тъй, избирам Хисаря!

НА МИТНИЦАТА

— Отче, имаш ли нещо за обмисляване?

— Боже опати.

— Какво има в шишетата?

— Светена вода.

Митничарят отива от „светената вода“.

— Отче, та това е коняк!

— Слава на господата бога, Още едно чудо — превърнал водата в коняк.

РАЗХОДКА ИЗ РАЯ



Матей ШОПКИН

МИЗИЯ

Равнина, равнина — моя майчина люлка, моя първа тревога и първа мечта — виж: платни на челото ми тиха светулка и под лунната крина кръстосвам нощта.

Ах, кръстосвам зеления сън на житата и усещам как диша заспалният мрак. И душата ми пак е добра и богата, но не съм вече онзи усмихнат хлапак.

Равнина, равнина — моя строга присъда, моя ранна раздяла и късна тъга — не успях, не можах твой стопанин да бъда и те моля — недей ме изпъжда сега.

Позволи ми да падна връз мекия губер, изтъкан от надежди, от обич и труд. Аз съм твой издънка и в тебе съм влюбен и без тебе угасвам и тръпна от студ.

Равнина, равнина — дай ми сила и жажда — страшен грях е да бъда излещен и слаб. Аз до днес не забравих, че така съм раждан, но забравих как зрее наситеният хляб.

Посрещни ме сега и недей ме разпитва колко чувства погубих и колко мечти. В тази нощ мога глас ти изрича молитва, моят плач неизплакан ти казва прости!

Христо МЕДНИКАРОВ

ПРЕД ДОМА НА АНТОН ИВАНОВ

Стоя пред купчината камъни горели в пламъци, но неизгорели.

Домът издъхнал в огъня, а камъните все така са бели.

И мъртвият със кървавата рана след четвърт век през дните наши крачи, изправил ръст, могъщ като Балкана, презярд смъртта и своите балани.

И под звездите вечни аз дотичвам безсмъртната ни, Ботевата песен.

Не може никой подвиг да разстреля, не се гори, не може да се бесне!

ОПИТЪТ НА ПОЛТАВСКА ОБЛАСТ В ПРИЛОЖЕНИЕТО НА САРАТОВСКАТА СИСТЕМА

Заговорът против

..Свръзка..

Повестта разказва за единият на съветския разузнавач Иля Сметлов, предотвратил операциите на известния фашистки диверсант Ото Скорцени за ликвидиране на Сталин. Разказът е чърчъл по време на Техеранската конференция през 1945 година.

Стремителното нарастване на промишленото производство доведе до количествено задоволяване на нуждите и повишаване изискванията към качеството на стоките както на вътрешния, така и на международния пазар. Не са редки случаите да залежават стоки поради това, че по качество и външен вид не отговарят на съвременното равнище. Износът на стоки с ниско качество често води до значително намаляване на тяхната валутна възвръщаемост.

За отстраняване на това отрицателно явление през последните години излязоха редица партийни и правителствени документи, създадена Държавна инспекция за технически и качествени контрол в промишлеността помага много, но очевидно не е в състояние да реши докрай въпроса за качеството на изделията и тяхната себестойност.

Секретариатът на ЦК на БКП с решение си от 23 септември 1968 г. възложи на партийните и стопанските органи да внедрят в промишлеността Саратовската система за бездефектна работа. Това решение изисква ръководствата на предприятията да разработят специални план-програми и в течение на тази и следващата година да преминат в своята работа изцяло по системата за бездефектно предаване на продукцията.

В изпълнение на тази задача на нас ни бе възложено да проучим и пренесем полтавския опит в това направление. Веднага трябва да кажем, че опитът определя Саратовската система като една строга система, като едно подчертано строго съблюдаване на известни принципи, изискващо сериозна предварителна подготовка.

Правилното извършване на подготовката преди внедряването на системата и строгото съблюдаване на нейните принципи в посетителите от нас предприятия са довели до редица положителни резултати — рекламните са сведени почти до нула, рязко е намалена загубата от брак. Като пример например дзелиевите локомотиви в Полтавския ремонтен завод се предават за експлоатация без нито една забележка.

Какво всъщност представлява Саратовската система? Това е комплекс от взаимно свързани организационни, технически, икономически и възпитателни мерки, насочени към създаване на условия за произвеждане на висококачествена продукция — продукция без дефекти и отклонения от техническата документация. В основата на системата лежат принципите за количествената оценка на качеството на работата на почти всички работници и специалисти. Измерител на качеството е процентът на предадената продукция при първо представяне. Създават се условия за тясна връзка между конструктори, технологи, ръководители и изпълнители.

Идеологическата основа на тази система представлява всекидневното възпитание на производствените в комунистическо отношение към труда, чувство на голяма отговорност за качеството на изпълнената работа. Системата, разработена от саратовци, възпитава чувството на самоконтрол в всеки изпълнител. Чрез правилното съчетаване на моралните и материалните стимули системата превръща патристичната инициатива в масово движение, като възлага в съвместоването под девиза „Съвестта е най-добрият контролор“ не само всички работници, но и всички инженери, техници, работници от научно-исследователските и проектно-конструкторските институти. Нейната организационна основа се явява ефективният оперативен контрол за качеството от долу до горе, от работника до директора.

Най-близката цел на тази система е обезпечаване производството на продукция от всички изпълнители в строго съответствие с действувашата техническа документация. А крайната й цел е производството на изделия първо качество, напълно отговарящи на съвременния етап на развитието на техниката, технологията, организацията на производството и изискванията за сигурност и дълготрайност.

Основните изисквания и задължения на системата са много строгости. Системата задължава да отговарят за качеството на продукцията всички изпълнители — работници, майстори по производството, ръководители на участъци и цехове. На работниците, майсторите и началниците на цехове се забранява да представят на ОТК детайли, възли и изделия, изработени с отклонения от техническата документация. Работниците от ОТК при откриване на първия некачествен детайл или възел в дадена серия са длъжни незабавно да прекратят по-нататъшния преглед на продукцията и да

върнат цялата серия за поправка. Работата по системата се води на основата на широко разгърнато социалистическо съревнование за бездефектна продукция и предаването й с първо представяне на ОТК, за което се заплащат премии в съответствие с наредбата за заплащане на труда.

Работниците, майсторите и началниците на цехове са длъжни да представят продукцията на ОТК, след като сами се убедят, че изработените от тях детайли, възли и изделия нямат никакви дефекти и напълно отговарят на техническата документация. В случай на върната продукция повторното й представяне се извършва само с бележка, подписана от началника на цеха, а във втора смяна — от ръководителя на смяната, като представянето се извършва от майстора на производството. При второ връщане на една и съща продукция от ОТК на началникът на цеха е длъжен да даде обяснителна записка до директора на завода и само след неговото разрешение поправената продукция може да бъде представена на ОТК, гдето път лично от началника на цеха.

Важен момент от подготовката и съществена роля при практическото приложение на системата се явява освидетелстването на работниците. Всеки, който изработва детайли по основните производства, се подлага на изпит за дадената операция или специалност, след което му се издава удостоверение, което му дава право да работи дадената операция или специалност, заедно с три броя талона № 1, 2 и 3 (подобно на шофьорските). Удостоверенията се раздават от началника на ОТК или старшите контролори на големите цехове срещу подпис в журнал за отчитане раздадените удостоверения, след като работникът е положил изпит пред комисия в състав: началник на цеха, зам.-началник на цеха, началник на ОТК, цеховия технолог и представител на профкомитета. Изпълнителят е длъжен да носи удостоверение, когато е на работа. В случай на непредставяне на удостоверение на ОТК или административна, изпълнителят се отстранява от работа. Повторно издаване на удостоверение се извършва от комисията в цеха, ако работникът има до трети разред включително (при четвърти и по-горен разред изпитът става пред заводска комисия). Протоколите пред комисията при повторно издаване на удостоверение се представят на завеждащия квалификацията. Ако работникът не е защитил разряда си, подготвя се заповед за понижаване на разряда (за определено време до три месеца). Всеки случай на брак, нарушение на технологичния процес, връщане на продукцията от ОТК още в същия ден се разглежда на самото място, в присъствие на майстора по производството, контролора по качеството и цеховия технолог. Началниците на цехове обезпечават необходимия отчет за изпълнението на операциите от всеки работник чрез записване в журнал, за да може при откриване на брак или дефект незабавно да се открият конкретните виновници и се предприемат необходимите мерки. Право да работят с личен качествен шемпъл се дава на отличните работници, които в течение на 6 месеца не са имали случаи на връщане на продукция от органите на ОТК. Разрешение за работа с личен качествен шемпъл се дава със заповед на директора на завода, въз основа на писменото предложение на началника на ОТК за добросъвестната работа на даден производственник. Притежаващият личен качествен шемпъл носи пълна отговорност за произвежданата от него продукция, която не се проверява ежедневно от органите на ОТК. За контролиране на тези работници ОТК в месеца 2—3 пъти проверява тяхната продукция на самото работно място и записва резултатите в специална форма, която се съхранява от органите на ОТК.

В случай, когато работникът допусне брак, се откъсва един от трите талона, които са закрепени за удостоверението по бездефектна работа. Откъсването на талон № 3 води след себе си до лишаването от право за работа с личен качествен шемпъл. Лишаването от личен качествен шемпъл става със заповед на директора на завода. Работниците с личен качествен шемпъл получават премия от 3 до 5 на сто повече от тези, работещи по системата на бездефектна продукция.

Заплащане премията за бездефектна продукция

Предвид важността на премирания на работниците, работещи по тази система, необходимо е да разгледаме практиката на завода за строителни пътни машини в Кременчуг. Даването на премии е довело до увеличаване на материалната заинтересованост на колектива за увеличаване обема на производството, растежа на реализацията и печалбата, повишаване производствеността на труда, рентабилността, главно чрез подобряване качеството на продукцията.

Премиранията на работниците, работещи по тази система, необходимо е да разгледаме практиката на завода за строителни пътни машини в Кременчуг. Даването на премии е довело до увеличаване на материалната заинтересованост на колектива за увеличаване обема на производството, растежа на реализацията и печалбата, повишаване производствеността на труда, рентабилността, главно чрез подобряване качеството на продукцията.

Премиранията на работниците стават от фонд „Работна заплата“ или от фонд „Допълнително материално стимулиране“. Премии се начисляват с проценти към сделаната изработка за работещите по сделната система и към тарифната ставка на работещите по повременната система в следните размери:

Професия	При първо представяне на 100 %	При второ представяне на 50 до 100 %
1. Стругари	до 15 %	до 13 %
2. Всички останали машинисти, лежари термисти, галванисти, болджии, коващи, оксигенисти и електрожеисти	до 11 %	до 8 %
3. Шлесери, монтажори, електрошлесери	до 8 %	до 6 %

Работниците, работещи с личен качествен шемпъл, получават премия, увеличена в сравнение с горепосочените с 3 на сто.

Основание за изплащане на премията за бездефектно предаване на продукцията служи ведомостта, издадена от старши контролорите по качеството на цеха след завършването на отчетния месец с определяне на процента на предадената продукция при първо представяне.

Поради специфичността на някои предприятия на текстилната и други са възприети някои особености при приложението на системата. В трикотажната фабрика в Кременчуг например за всяка специалност са съставени инструкции, съгласно които може да бъде открит талон на работника за даден пропуск в производството, а също така са посочени случаите, когато се разрешава допълнителна преработка на материала с цел достигане на необходимото качество. Когато е необходимо, могат да бъдат съставени специални условия за така наречения допустим брак. Лишаването от премия или откъсването на талон

следователно може да става след като производственикът е преминал границата на допустимото.

Непосредствено свързана с бездефектната работа е и културата на работното място. При отчитане на резултатите за седмичната или десетдневната бездефектна работа се поставят и оценки по петобалната система за дадените цехове (отлично, добре, удовлетворително и лошо). Оценката важи само за периода, който се отчита и може да бъде различна за отделните десетдневки. По този начин в края на месеца се определя и общата оценка, която се взема под внимание при определяне първенците в социалистическото съревнование. Контролът за чистота и култура на работното място се осъществява от заводска комисия (членове на комисията са хора от администрацията — незаинтересовани). Показателите на съревнованието са следните: състояние на производствените и спомагателните помещения; състояние на технологичното оборудване; състояние на работните места; състояние на местата за обществено ползване; състояние на територията от завода, която е закрепена към дадения цех. Общата оценка се определя, като се поставят оценки за всеки пункт поотделно и се взема средната аритметична. Разносмектата от ежедневните проверки по състоянието и чистотата на работните места в цеховете и отделите се докладват от началника на ОТК на десетдневните съвещания при директора на завода.

В редица предприятия, които посетихме, като трикотажната фабрика и Млекозавода в Кременчуг, Локомотивно-ремонтния завод в Полтава и други съревнованието се отчита ежедневно, като за всеки цех е определена съобразно с броя на хората съответна парична награда от 5 до 30 рубли.

Задачите на ОТК след внедряването на бездефектната работа за предаване на продукцията се състоят сега не в разпределянето на годни и негодни детайли, а в осъществяването на действителен контрол, който изключва некачествена готова продукция, в извършване на разностепенна работа сред колективите. Работниците на ОТК фактически проверяват качеството на изделията, а качеството на работата на изпълнителя, които проектират и изработват тези изделия и условията, в които произвеждат продукцията.

Опитът по внедряването и приложението на Саратовската система в предприятията на Полтавска област показва, че това е сложна и отговорна работа. Това потвърждава и фактът, че от съветската литература тази система у нас е известна още от 1964 година, а както в страната, така и в нашия окръг предприетите начинания за нейното внедряване досега бяха непродуктивни.

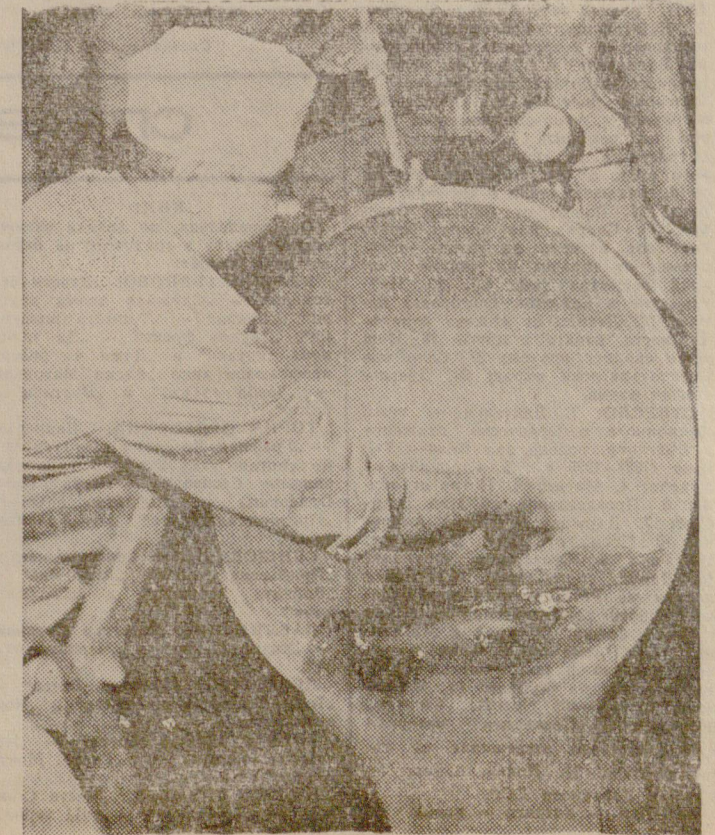
Сега новата система на ръководство на народното стопанство, многофакторното формиране на работната заплата и решенията на Секретариата на ЦК на БКП от септември 1968 г. създават добра основа за резултатното използване на прекрасния опит на саратовци. Вече излиза литература с цялостно и практическо разработване на въпросите за управлението на качеството Министерствата и търговските стопански объединения изпратиха указания и изискват програми на предприятията за подготовката и внедряването на работата по Саратовската система.

При разговорите в предприятията на нас ни се обръщаше внимание, че подготвителната работа трябва да започне с основно преглеждане на техническата документация, състоянието на машинния парк, инструментите, т. е. на всички предпоставки, за да могат работниците да произвеждат бездефектна продукция. Това е един своеобразен преглед с участието на всички работници и специалисти. На второ място трябва да се подготвят с най-голям отговорност въпросите за повишаване квалификацията на кадрите за промяна на стила и методите на работата на органите на ОТК.

Опитът показва, че системата за бездефектна работа може да се внедри, ако стане дело преди всичко на партийните, профсъюзните и комсомолските ръководства и организации. Необходимо са общите усилия на стопанските и партийните ръководства. Това трябва да се повтори на делови хора, а не на такива, които без да са вникнали в същината на системата, започват да я отричат. Може да се издават и в грешка, ако системата се сравнява с почин и се търгне към нейното поголовно внедряване, без да са създадени условия за това.

инж. Петър ДОБРЕВ
зам.-директор по техническите въпроси на ЕТЗ „Янтра“ — Горна Оряховица

Двама от задръжното семейство



В един от основните участъци на Бонбонената фабрика в ДЗЗ — Горна Оряховица, където се изработват карамелажни бонбони, всеки ден около машините застават трудолюбиви работници. Дългогодишната машинистка на хансел Донка Ковачева е позната на целия работнически колектив като трудолюбива, весела и преизпана в работата си. Благодарение на богатата си опит и на сръчността, за една смяна тя осигурява изработването на повече от 3800 кг първокачествени фурети. Голямата й общ и уважение към хората, трудолюбието и уменията да произвежда само качествена продукция и дават право с чест да носи званието „Най-добър в професията“ и „Качественник“, да е достоен член на бригада за комунистически труд.

Майсторът на производството Иван Григоров казва за нея: „Като каква Донка са всички в бригадата, взаимопомощта и добрите обноси тук са всекидневни. А онзи — той показва към човека, който бе съсредоточил цялото си внимание във вакумапарата — е сръчното и душата на бригадата, която ръководи.“ Когато насочих камерата към него, той чвърсто, с точни движения изсипваше димната захарна маса в тава. „Това е бай Антон Солаков — продължи Иван Григоров. — Така си го наричаме всички в отдела.“

Частича от големия успех на сръчните работници има и влюбеният в професията си немурим вакуумист, обединил около себе си в здраво комунистическо ядро цялата бригада. Сам той е образец за подражание и напълно заслужено всички от сръч го уважават и обичат. Винаги е приветлив и сръдечен, а младите закриля по башински и много им помага в работата.

Това са само образите на двама души от колектива на Бонбонената фабрика в Горна Оряховица, които в дните след славния 25-годишен юбилей се стремят с достойни дела да посрещнат големия празник.

Н. КАЧАКОВ

Ако търговска сам разбираш, важно да провери това за да ликвидираш наредбата. Едките си. Моите приятели научили че полицията е задържала някакъв съветски моряк и ме помолиха да поговоря с теб. Ти си радист на голям кораб и можеш много неща да знаеш.

Андрей разбра всичко. Немците с помощта на полицията и Каземи искат да изгорят от него потребните им сведения. Беше се случило най-страшното от всичко, каквото той можеше да преположа: беше попаднал в лапите на хитлеровските разузнавачи. Наивният опит на Каземи да замаскира това с приказките за „комерсантите“ не можаха да излъжат моряка.

— Съгласи се, сине, разкажи всичко, каквото знаеш.

— Напразно разчитат на мен вашите приятели — каза Андрей. Той се стараше да говори спокойно.

— За услугата те ще ти се отплатят с услуга — ще те спасят от лапите на полицията.

Андрей мълчеше.

— Какво, страх те е от болшевиките? Но нали слушаш радиото: зле вървят работите на русите по фронтовете. Те вече губят войната.

Андрей продължаваше мрачно да мълчи.

— Те могат и насила да те накарат да разкажеш за всичко, което става в пристанищата на Баку, немците са всевластни в Иран.

Старецът явно смяташе Димов за недостатъчно зрял и мислеше, че няма дълго да протаква работата. Хлапакът, унетен от станалото, ще се обърка и ще издърпа всичко, което знае. Но сметките му излязоха криви, защото Каземи реши да приключи разговора и да обмисли как да се държи по-нататък.

— Помисли си, а аз утре пак ще дойда — промърмо ри той и излезе от килията.

Бе дълбока нощ. Андрей непрекъснато се въртеше

на нара — ту се мъчеше да легне тъй, че да не го боли тялото, ту заплушваше с ръце ушите си, да не чува виемето на гладните кучета вън. Но не това му пречеше да заспи — измъчваша го съмненията: ще му поздравят ли, че си е останал чист? Има основания за подозрение: задържан е бил от иранската полиция, правено му е предложение да измени на родината си. Андрей не виждаше изход. Няма ще се лиши от родината? И няма вече да види близките си? А какво ще кажат за него на кораба? Как ще понесат всичко това родителите му? Той лежеше и мислеше. Къде е изходът? Да настоява да извикат представител на съветското посолство? Безполезно е, никой няма да пуснат при него. Да избяга и сам да се добере до посолството? Как не бе помислил за това по-рано? Килията му е отделена от дежурната стая от голям и пустинен участък на двора, ограден с дъски, наблизо изглежда няма други арестанти, през нощта тук полиците не са много, това ще улесни бягството му. Един от друг по-фантасични плано ве зрееха в главата му. Андрей реши да провери как го пазят.

— Вода! — извика той.

Задрънка катинара. Влезе полицай. В едната си ръка той държеше стомна с вода, в другата — огромния катинар. Андрей се възря в съняното лице на пазача. Мълкенично узря в главата му решението.

Полицаят сложил катинара на табуретката до Димов и му протегнал стомната. Андрей се спусна към него, хвана с дясната си ръка надзирателя за шията и я стисна като в капан. Обърканият ажур хригтеше и се дърпаше, но не пускаше стомната, сякаш се страхуваше, че си е счупил.

Андрей грабна катинара, нахвесе с него силен удар по главата на ажана. Оня загуби съзнание и падна на пода. Морякът откъсна от калъфа на дюшека няколко ивици плат, върза полицая, запуши устата му с парцали, излезе и заключил отвън килията с катинара.

Като премина през тъмния коридор, Андрей излезе на двора. Морякът се чувствуваше като изплувал на повърх-

ността след продължително гмуркане под вода. Приведен, започна да тича на прибежки от дърво до дърво, като се оглеждаше често да не го види някой от дежурната стая. Достигна до портата. Беше заключена. Андрей се поклатери по оградата, скочи на улицата и хукна да бяга.

Тесните криволинейни улици бяха безлюдни. Много пъти бе ходил из града по време на предшните рефеве, затова без особен труд се измъкна от лабиринта на улчките до площада. Оттук заминаваша обикновено автобусите и такситата за Техеран.

Но морякът тутакси се селна: бяха ли му останали пари? Дълго бърка из джобовите си, докато намери най-после в джобчето за часовника пъхнатите там в бързината след покупката на радиолампите две ирански банкноти. Изглежда полиците не бяха се сетили да преброят навсякъде. Парите бяха да стигнат за такси до Техеран. На площада беше спряла някаква кола. Андрей се приближи до нея. В кабината спеше шофьорът.

След няколко минути автомобилът се донесе към Техеран.

Андрей бе почти щастлив. Всичко се нареди толкова благополучно. Тревожеше го само мисълта за възможното преследване, макар да бе сигурен, че бягството му скоро няма да бъде установено. Полицаят е здраво вързан и лежи в заключената килия. Ще го намерят само тогава, когато им потребява или дойде смяната, а това ще стане най-вероятно чак сутринта. Дотогава ще стигне до Техеран.

Морякът се облепна на седалката и протегна крака си. По тялото му се разля покой. Едва сега почувствува колко бе се уморил през този ден и как му се спи. Но трябваше да размени две-три души с шофьора — колкото да не предизвика подозрение. На бива да казват истината за себе си. Неизвестно е как ще се отнесе към него шофьорът, ако разбере истината.

— Имам бърза работа в Техеран и моля никъде да не се бавим — каза по персийски Андрей.

